

CÂMARA MUNICIPAL DE SONORA
ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL

PROJETO DE LEI 522/2024

INSTITUI A COMUNICAÇÃO POR MEIO DO DOMICÍLIO
MUNICIPAL ELETRÔNICO - DME

INSTITUI A COMUNICAÇÃO POR MEIO DO DOMICÍLIO MUNICIPAL ELETRÔNICO - DME



CÂMARA MUNICIPAL DE SONORA
ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL

SONORA/MS, 11 de Novembro de 2024

Poder Executivo
Prefeitura(a)



DOC: 1731415568